

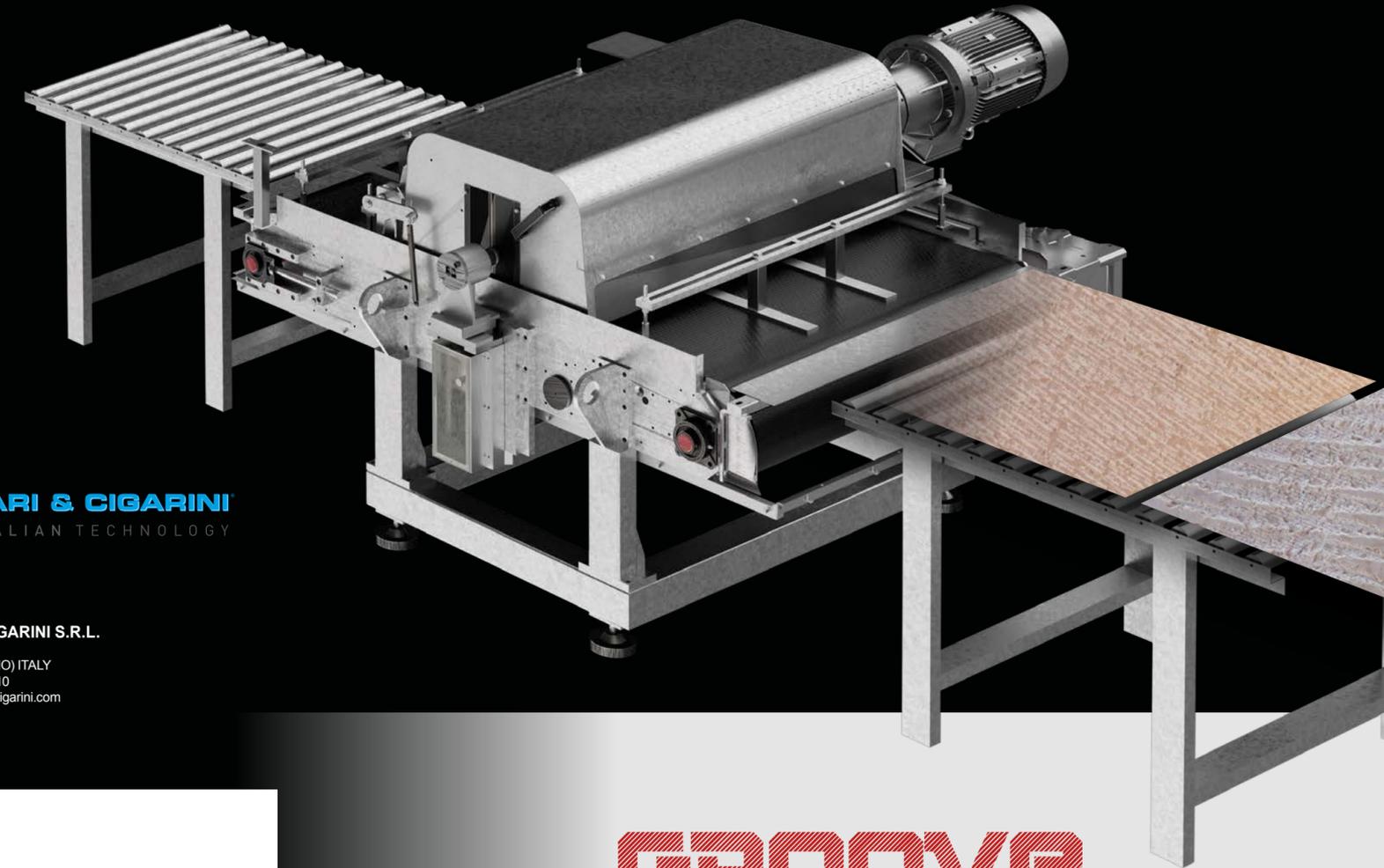
Rullati
Rolling

Onde
Waves



Inquadra il QR code
per scoprire
tutte le finiture

Scan the QR code
to discover
all the finishes



GROOVE
1200
SCRATCHING MACHINE

GROOVE 1200

MACCHINA GRAFFIATRICE CON ASSE ORIZZONTALE PER LASTRE

Groove 1200 è una macchina per la realizzazione di finiture graffiate su lastre e filagne. Nata dalla collaborazione tra Lupato Meccanica e Ferrari & Cigarini, è stata sviluppata per realizzare oltre 60 finiture diverse con un'elevata produttività e costi di produzione contenuti. La sua sagoma compatta la rende adatta anche ad essere inserita in linee di produzione esistenti. È composta da un albero orizzontale nel quale è applicato un utensile appositamente sviluppato, controllato su 4 assi.

SCRATCHING MACHINE WITH HORIZONTAL SHAFT FOR TILES AND SLABS

Groove 1200 is a machine for scratching finishes on slabs and tiles. It is born from the collaboration between Lupato Meccanica and Ferrari & Cigarini. It has been developed to produce more than 60 different finishes with high productivity and low production costs. Thanks to its compact shape, it is suitable for being integrated into existing production lines. It has an horizontal shaft on which a specially developed tool is installed, controlled on 4 axis.

UTENSILE ROKER

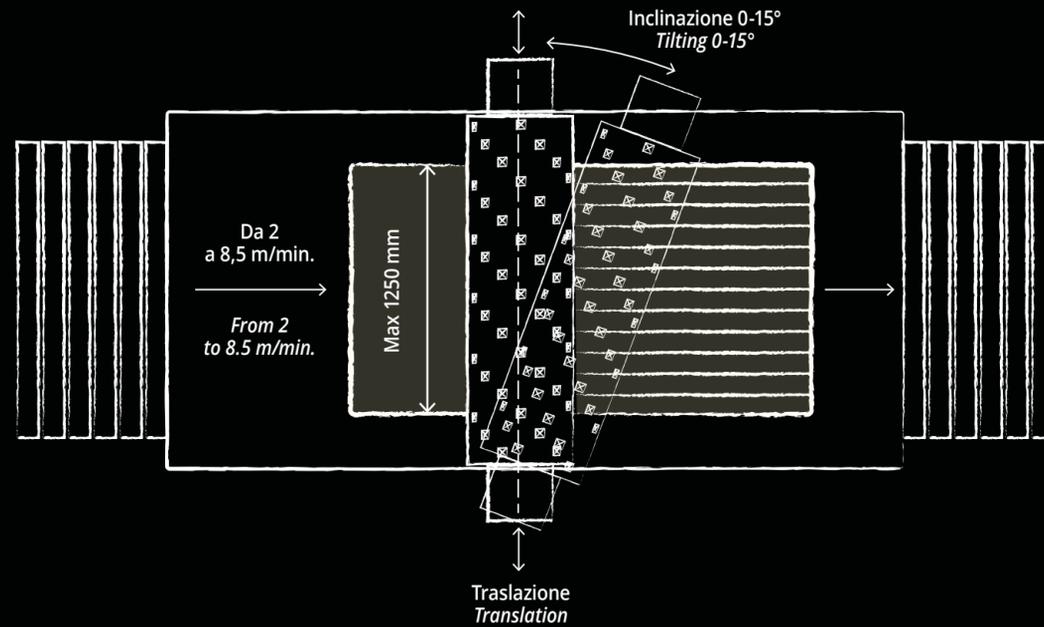
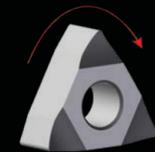
Groove monta un utensile Roker da 1.300 mm con inserti ogni 2,5 mm. Rimuovendo gli inserti e modificando i parametri dei 4 assi di lavorazione è possibile variare la larghezza e la finitura.

ROKER TOOL

Groove is equipped with a 1.300 mm Roker with bits every 2,5 mm. By removing the bits and adjusting the parameters of the 4 axis it is possible to change the width and the type of finish.

Gli inserti, così progettati, permettono un'elevata asportazione del materiale, produttività e durata. Ruotando gli inserti si possono utilizzare tutti i loro vertici, moltiplicando per 3 volte la vita dell'utensile.

The bits, as designed, allow high material removal, productivity and durability. By turning the inserts, all their vertices can be used, multiplying the tool life by 3 times.



Produttività:
Velocità di avanzamento del nastro fino a 8,5 m/min.

Productivity:
Belt speed up to 8,5 m/min.

Larghezza della lastra:
Fino ad un massimo di 1.250 mm

Slabs width:
Up to a maximum of 1.250mm.



Traslazione:
L'utensile può traslare longitudinalmente al suo asse di rotazione con velocità regolabile

Translation:
The tool can translate longitudinally along its axis of rotation with adjustable speed.

Inclinazione:
L'asse di rotazione del rullo può essere inclinato rispetto all'asse di avanzamento del nastro fino a 15°

Tilting:
The roller's axis of rotation can be tilted up to 15° with respect to the belt's feed direction.

FINITURE

Groove può realizzare oltre 60 finiture diverse con un unico utensile. Tipologie di finiture:

FINISHES

Groove can produce more than 60 different finishes by using one tool. Types of finishes:

Graffiatura dritta
Straight scratching



Graffiatura incrociata
Crossed scratching



Curve
Curves



(scala 1:1 - 1:1 scale)